

Shell Heat Transfer Oil S2

Óleo para transferência Térmica de Alta Performance

~~Shell Heat Transfer Oil S2 é baseado em óleos minerais altamente refinados,~~ cuidadosamente selecionados por sua habilidade para promover performance superior em sistemas fechados de transferência térmica indireta.

Aplicações

- Sistemas fechados de transferência térmica

Para aplicações industriais como indústria de processo, plantas químicas, têxteis etc. e em equipamentos domésticos como aquecedores. Shell Heat Transfer Oil S2 pode ser utilizado em altas temperaturas contínuas equipamentos de transferência

Shell Heat Transfer Oil S2	
Máx. Temperatura contínua	320°C
Máx. Temperatura de pico	340°C

térmica com os limites de aplicação abaixo:

Características e Benefícios

- Intervalos de manutenção estendidos
Shell Heat Transfer Oil S2 é baseado em óleos minerais altamente refinados e cuidadosamente selecionados resistindo ao craqueamento, oxidação e espessamento. Auxilia na extensão da vida útil do óleo, promove a eficiência no aquecimento do fluido e assegura boa bombeabilidade na circulação, em situações em que a temperatura na superfície do aquecedor não exceda os limites acima.
- Eficiência do sistema
Baixa viscosidade se traduz em excelente fluidez e transferência térmica em uma ampla faixa de temperatura. Shell Heat Transfer oil S2 possui também uma baixa pressão de vapor, resistindo ao craqueamento. Isto minimiza a formação de produtos voláteis de decomposição; requerendo uma recuperação via tanque de expansão e coletor do condensado.

- Proteção contra o desgaste

Shell Heat Transfer Oil S2 não é corrosivo e possui alta solvência – reduz a formação de depósito por manter os produtos de oxidação em solução e assegurar a limpeza das superfícies internas dos trocadores de calor.

Especificações e Aprovações

Classificado como ISO 6743-12 Família Q
Atende tipicamente aos requisitos da DIN 51 522

Nota

A vida útil do Shell Heat Transfer Oil S2 depende do desempenho e utilização do sistema. Se o sistema for bem dimensionado e não estiver sujeito a cargas de trabalho excessivas, a vida útil pode ser de muitos anos.

É importante monitorar as condições do óleo regularmente para checar se as mudanças das características físicas são mais significantes que os valores atuais. As propriedades que devem ser monitoradas são viscosidade, acidez, ponto de fulgor (vaso aberto e fechado) e materiais insolúveis.

Notas sobre aplicações não cobertos nesta ficha técnica podem ser obtidas com o seu representante Shell.

Saúde e Segurança

Para evitar danos ao indivíduo ou ao meio ambiente, utilize o produto de forma adequada e siga corretamente as indicações do fabricante do equipamento. Caso necessário, solicite a “Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos”.

Características Típicas

Densidade a 15 °C	kg/m ³	ISO 12185	866
Ponto de Fulgor PMCC	°C	ISO 2719	210
Ponto de Fulgor COC	°C	ISO 2592	220
Ponto de Combustão	°C	ISO 2592	255
Ponto de Fluidez	°C	ISO 3016	-12
Viscosidade Cinemática		ISO 3104	
a 0 °C	mm ² /s		223
a 40 °C	mm ² /s		25
a 100 °C	mm ² /s		4,7
a 200 °C	mm ² /s		1,1
Ponto de Ebulição Inicial	°C	ASTM D 2887	355
Temperatura de Auto-ignição	°C	DIN 51794	360
Valor de Neutralização	mgKOH/g	ASTM D974	<0,05
Cinzas (Óxidos)	%m/m	ISO 6245	<0,01
Resíduo de Carbono (Conradson)	%m/m	ISO 10370	0,02
Corrosão no Cobre (3h/100°C)		ISO 2160	Classe 1

Todas as informações contidas nesse folheto baseiam-se em dados disponíveis na época de sua

Temperatura	°C	0	20	40	100	150
Densidade	kg/m ³	876	863	850	811	778
Capacidade Calorífica Específica	kJ/kg*K	1,809	1,882	1,954	2,173	2,355
Condutividade Térmica	W/m*K	0,136	0,134	0,133	0,128	0,125
Prandtl No.		3375	919	375	69	32

Temperatura	°C	200	250	300	340
Densidade	kg/m ³	746	713	681	655
Capacidade Calorífica Específica	kJ/kg*K	2,538	2,72	2,902	3,048
Condutividade Térmica	W/m*K	0,121	0,118	0,114	0,111
Prandtl No.		20	14	11	9

publicação. Reservamo-nos o direito de fazer modificações a qualquer momento, tanto no produto quanto na sua formulação, sem prévio aviso.

Características Térmicas